

# **Policía Nacional**

**Dirección de Seguridad de Tránsito Nacional**

## **REPORTE SEMANAL PLAN NACIONAL DE EMERGENCIA VIAL**

**Del lunes 31 de marzo al  
domingo 6 de abril de 2025**



**HONOR – SEGURIDAD – SERVICIO**



## ACCIDENTES DE TRÁNSITO 2024 - 2025



En 9 departamentos del país disminuyó la ocurrencia de fallecidos con relación al año 2024:

- Rivas -2
- Boaco -4
- Nueva Segovia -7
- Chontales -3
- Granada -2
- Estelí -7
- Río San Juan -4
- El Rama -6
- Madriz -3



## PLANES DE VIGILANCIA Y PATRULLAJE

46 

Presencia policial  
en los 153  
municipios del país,  
de acuerdo a la  
ocurrencia de  
accidentes de  
tránsito en cada  
lugar.

**10,429**  
vehículos  
requisados.

**1,596**  
pruebas de  
alcoholemia.

88 conductores  
detenidos por  
conducir en  
estado de  
embriaguez.

305  
licencias de  
conducir  
suspendidas.



# PLAN NACIONAL DE EMERGENCIA VIAL CAMPAÑA “SALVÁ TU VIDA”



## ACCIONES EDUCATIVAS

**Seminarios y Presentación de la Cartilla de Educación Vial para la Protección de la Vida.**



**Con 18,933 Protagonistas.**

**Charlas a 15,222 personas en 1,140 visitas casa a casa, asambleas con la comunidad en mercados, paradas y terminales de buses.**

**Seminarios a conductores de Instituciones de nuestro Buen Gobierno y Alcaldías.**



# PLAN NACIONAL DE EMERGENCIA VIAL CAMPAÑA “SALVÁ TU VIDA”



## ACCIONES PREVENTIVAS

Regulación del tránsito en 74 tramos de carretera.

10,086 inspecciones mecánicas.

Con unidades de transporte.

Capacitación a dueños de medios de transporte selectivo y colectivo.

Charlas de Educación vial en cabeceras departamentales, municipios y distritos de Managua, a conductores de motocicletas y transporte colectivo.

**566**  
**participantes**



# RECOMENDACIONES



- **No conducir bajo efectos de bebidas alcohólicas o medicamentos que limiten las capacidades de conducción.**
- **Respetar límites de velocidad y señales de tránsito.**
- **Conductores de vehículos y pasajeros usar cinturón de seguridad y cascos de protección para conductores y pasajeros de motocicletas.**
- **Revisar estado mecánico de vehículos (dirección, frenos, luces).**
- **Evitar exceso de pasajeros.**
- **Peatones, movilizarse con responsabilidad, protegiendo su vida.**
- **Proteger a niñ@s y adultos mayores, para evitar accidentes y extravíos.**
- **Evitar introducirse al agua bajo los efectos del alcohol.**



## RECOMENDACIONES PARA PREVENIR INCENDIOS EN VIVIENDAS

- **Al salir de la casa, bajar el breaker o desconectar los artefactos eléctricos, cerrar la llave del tanque de la cocina.**
- **No dejar luces encendidas, puede recalentar el sistema eléctrico.**
- **No tirar colillas de los cigarros.**
- **No quemar basura.**



**LA SEGURIDAD VIAL ES  
RESPONSABILIDAD DE TOD@S**